

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



Токарный станок NORDBERG NLM650

Поставщик: nordberg-market.ru

Цена: 290 745 ₽

Действует до конца 22.02.2024

Вы можете приобрести данное оборудование В КРЕДИТ или В ЛИЗИНГ Подробности у Вашего менеджера: 8-800-301-0674 или info@nordberg-market.ru

Доставка в любую точку РФ

Токарный станок NORDBERG NLM650 настольный металлорежущий станок, предназначенный для обработки металлических заготовок из круглого, многогранного металлопроката и литых заготовок, заготовок из полимерных или похожих по механическим свойствам материалов. Используется для изготовления различных деталей, включая валы, втулки, вкладыши, резьбовые соединения и другие металлические элементы. Станок широко используется в машиностроении, металлообработке, а также в производстве деталей для различных механизмов и узлов.

ФУНКЦИОНАЛ

Предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления металлов и полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Станина из высококачественного прочного чугуна со шлифованными поверхностями выполнена в виде единой детали и усилена ребрами жесткости, благодаря чему предотвращает вибрацию при работе.
- Мощный асинхронный двигатель.
- Защитный экран с концевым выключателем защищает оператора от стружки.
- Возможность нарезания дюймовой и метрической резьбы.
- Правое и левое вращение шпинделя с конусными роликовыми подшипниками.
- Привод кинематики через клиновидный ремень сглаживает нагрузки на электродвигатель.
- Автоматическая продольная и поперечная подача органа управления для нарезания резьбы при помощи ходового винта.
- Сменный набор металлических зубчатых шестерен для нарезания резьбы в комплекте.
- Набор инструментов в комплекте с принадлежностями.

УДОБСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Не занимает много места, имеет низкое потребление энергоресурсов, простоту в обслуживании, удобство размещения на столе, выдерживающем нагрузку в 280 кг.

Удобный компактный настольный токарный станок NORDBERG NLM650 призван решать большинство мелкосерийных токарных задач в автосервисах, мастерских и гаражах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	220
Частота вращения шпинделя (диапазон), об/мин	70-2000
Макс. диаметр обработки: над станиной, мм	280
Макс. диаметр обработки: над поперечным суппортом, мм	165
Расстояние между центрами, мм	650
Высота центров, мм	140
Трехкулачковый патрон, мм	125
Проходное отверстие шпинделя, мм	26
Ход поперечного суппорта, мм	155
Ход верхнего суппорта, мм	80
Макс. размер хвостовика инструмента, мм	12x12
Продольная подача, мм/об	0,036-0,364
Шаг, метрическая резьба, мм	0,25-5
Шаг, дюймовая резьба, ниток на дюйм	6-96
Пиноль задней бабки	MT 3
Ход пиноли задней бабки, мм	80

Расстояние между направляющими, мм	160
Продольный ход суппорта, мм	650
Поперечная подача, мм/об	0,019-0,188 мм/об
Диаметр пиноли задней бабки, мм	30
Асинхронный двигатель, кВт	0,75
Артикул	01-00003029

УПАКОВКА

Общий вес с упаковкой — 246 кг.

УПАКОВКА 1

Вес, кг	246
Длина, мм	750
Ширина, мм	1 350
Высота, мм	690